



СЕРИЯ SMART-E
ЛАЗЕР ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ
МОЩНОСТЬЮ 2000, 3000 и 6000Вт

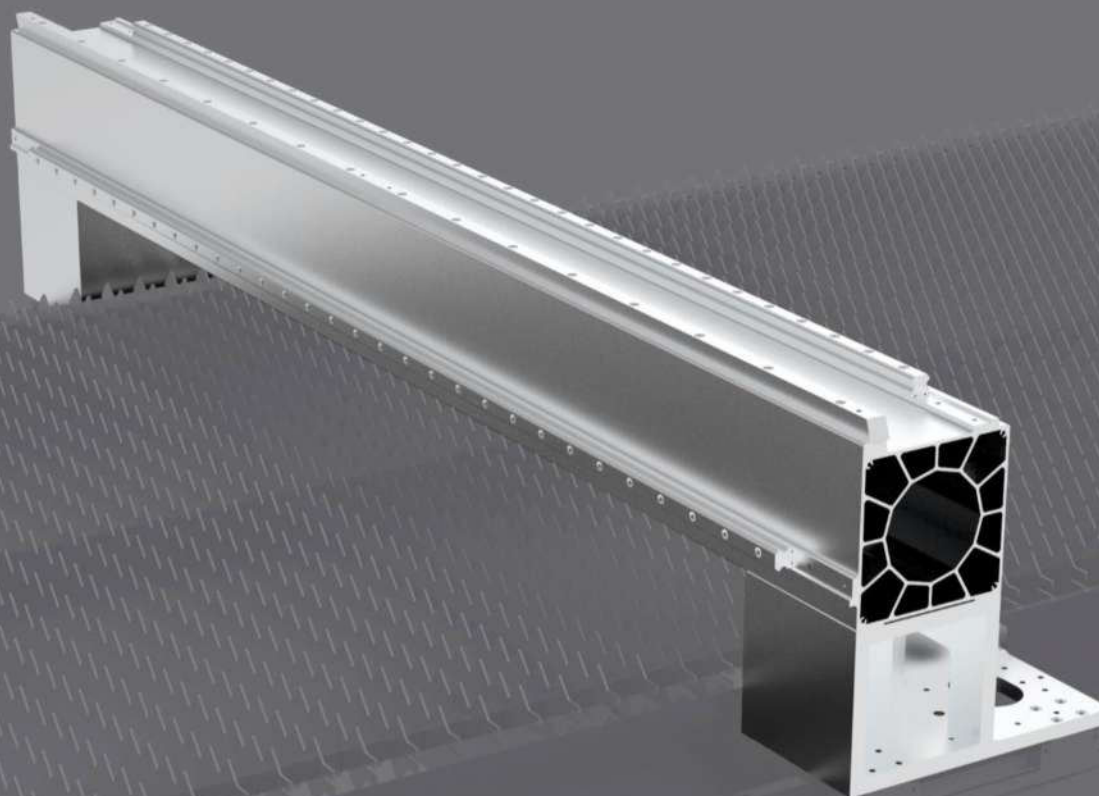
Модель	SMART 3015E	SMART 4015E	SMART 6015E
Зона резки	3048 x 1524	4069 x 1524	6096 x 1524
Лазерный источник	Волоконный & 2000 Вт – 6000Вт		
Макс скорость движения	100 м/мин		
Точность позиционирования (оси X и Y)	0,05 мм		
Точность повторного позиционирования (оси X и Y)	0,03 мм		
Требования к источнику тока	380 В 50/60Гц		



Балка



ГИПЕРЛАЗЕР



Балка изготовлена из авиационного алюминиевого профиля

Балка сконструирована из промышленного рамочного профиля, полученного путем нагревания алюминиевой катанки и дальнейшего литья по давлению.



Высокая скорость

Легкие поперечные балки обеспечивают высокую скорость движения станка и повышают эффективность обработки.



Станина

600°C



Станина высокой прочности

Обработана методом
отжига для снятия напряжений при температуре 600°C,
что обеспечивает высокую жесткость конструкции



Низкий процент
деформации



Низкая вибрация



Высокая точность



Лазерный источник



ГИПЕРЛАЗЕР



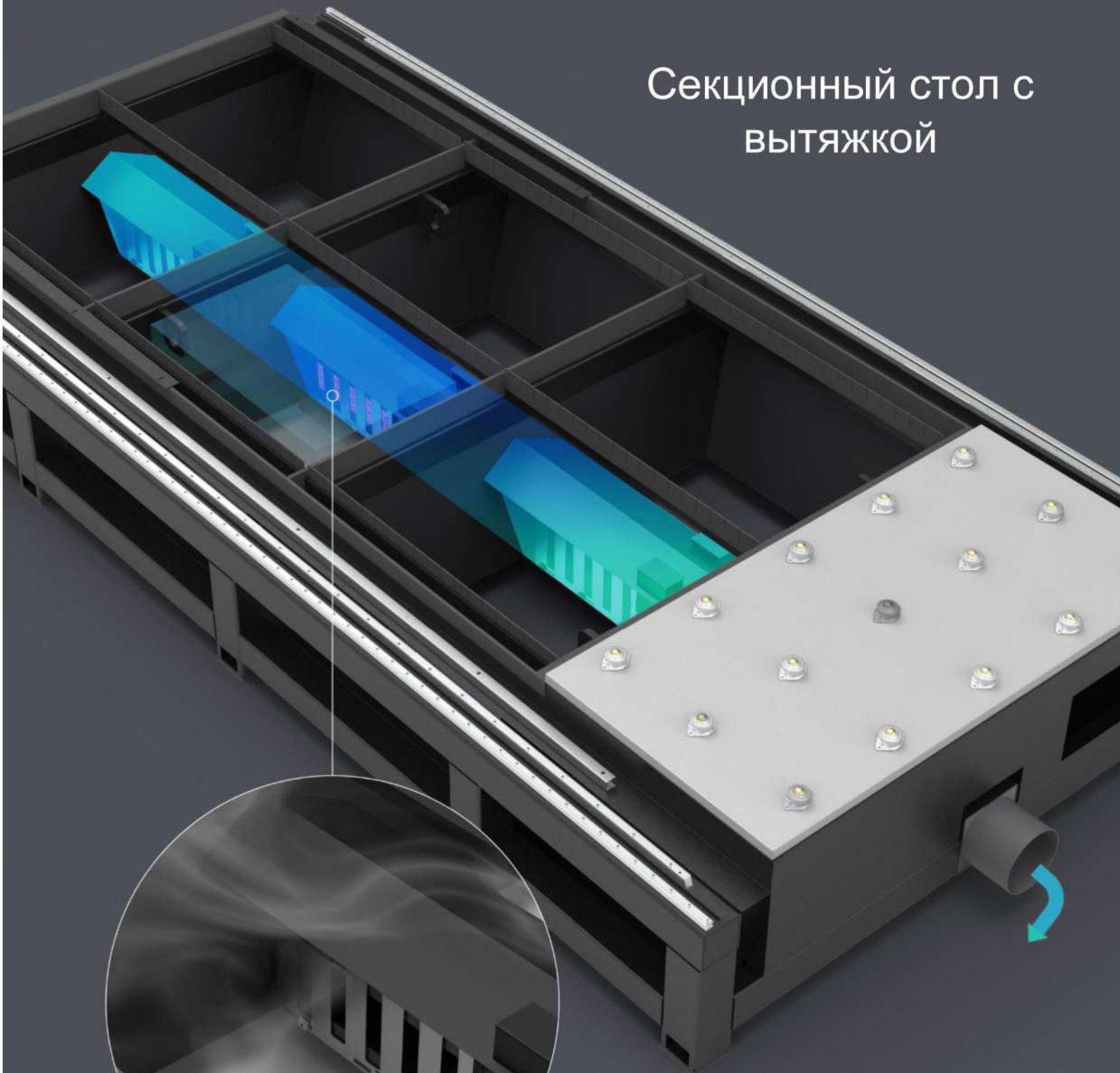
Более высокая эффективность фотоэлектрического преобразования

Оптоволоконная система передачи второго поколения
Лучшее и стабильное качество луча

Raycus – первый и ведущий исследователь, разработчик и
производитель мощных волоконных лазеров и усилителей
для различных применений во множестве отраслей.

6000W
3000W
2000W

Секционный стол с ВЫТЯЖКОЙ



Благодаря точной настройке процесс удаления пыли можно регулировать движением режущей головки. При той же конфигурации вентилятора эффект удаления пыли существенно увеличивается.

Встроенный электрический шкаф



Интегрированный
дизайн



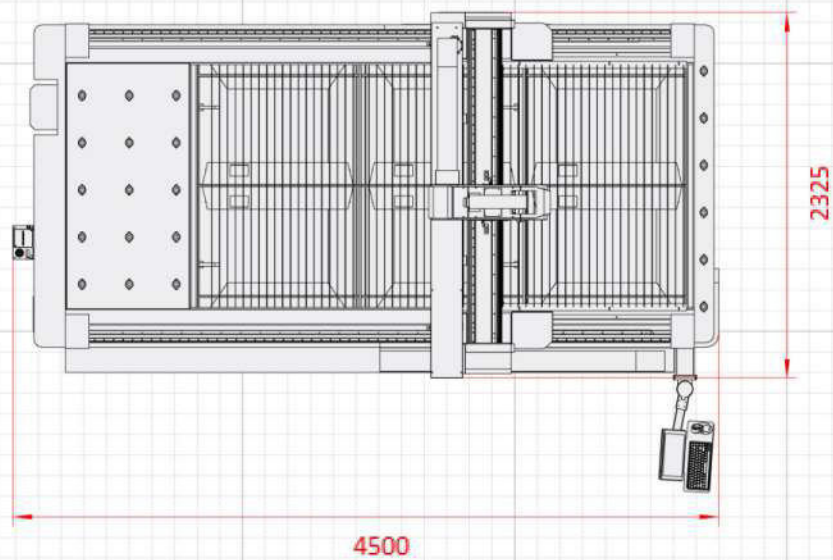
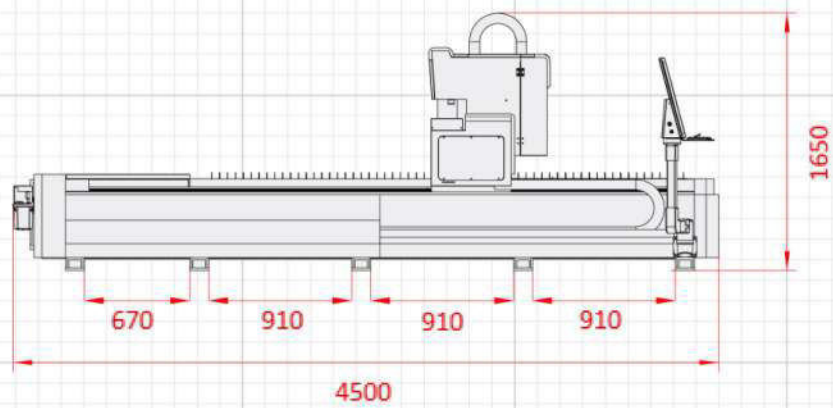
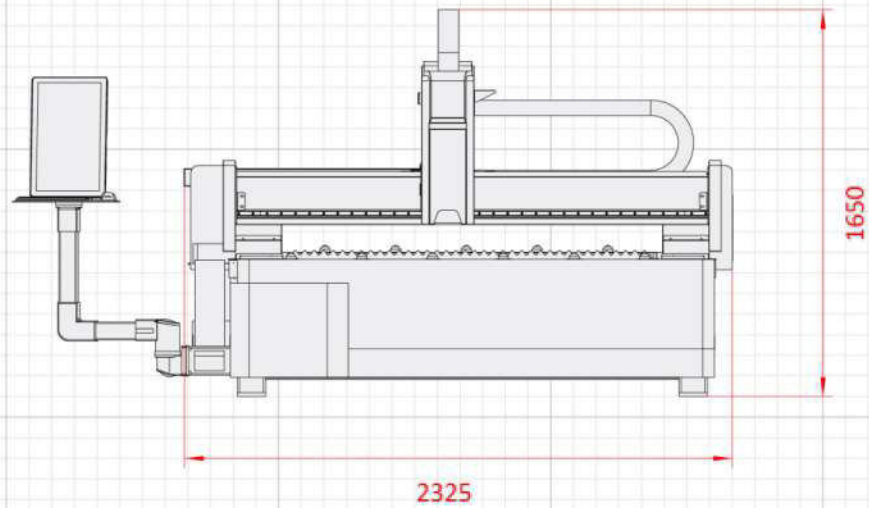
Консольная операционная
платформа





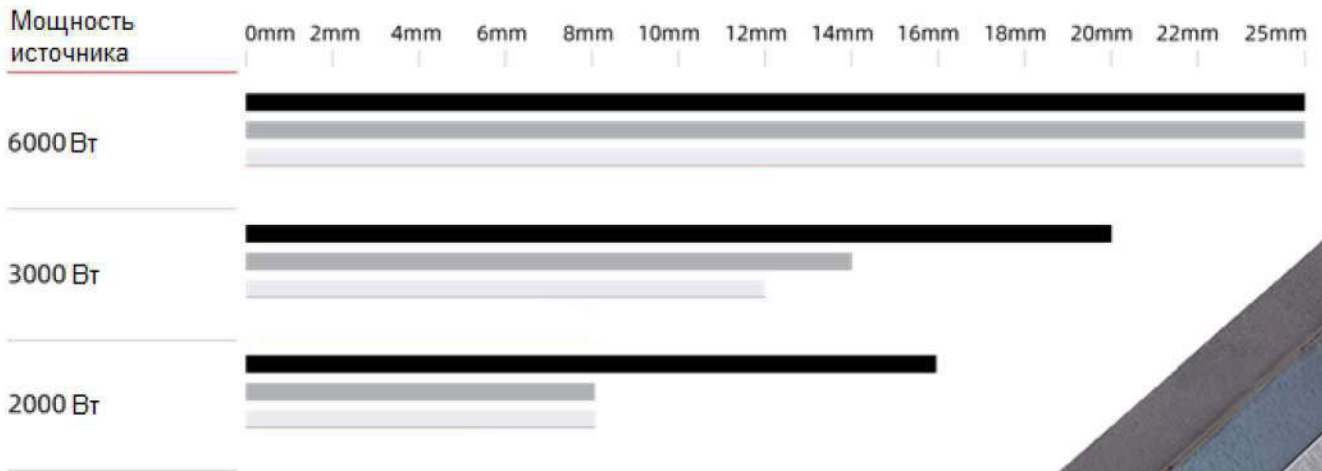
Технические характеристики

Модель	SMART 3015E
Зона резки	3048×1524
Лазерный источник	Raycus & 2000 - 6000Вт
Система трансмиссии	Портальная конструкция с двусторонним приводом
Режущая головка	Raytools
Дисплей	21,5-дюймовый промышленный ЖК-дисплей
Ускорение	1,0 G
Точность позиционирования (по осям X и Y)	0,05 мм
Точность повторного позиционирования (по осям X and Y)	0,03 мм
Система смазки	Полностью автоматизированная
Требования к источнику питания	380В 50Гц
Макс нагрузка (кг)	1000 кг
Вес станка	2500 кг
Габариты	4900мм×2350мм×1650мм
Рабочая среда	Темп:5- 35 °С,влажность:≤70%

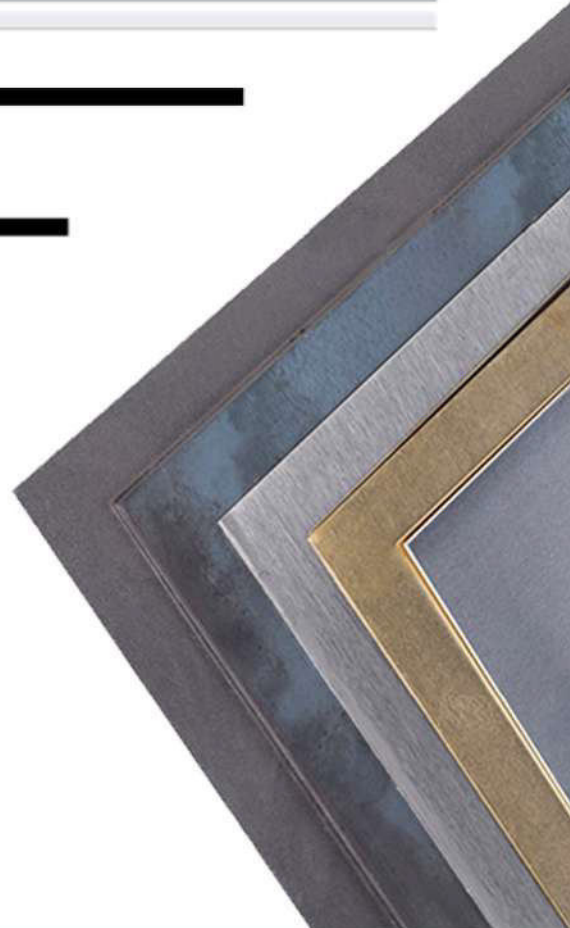
 Размеры



Параметры реза



- Мягкая сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий



Образцы реза

Применяется для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни, легированных металлов и т.д.

